

Pellethane® 2363-65D TPU

Type: Pellethane 2363-65D es Elastómero de poliuretano termoplástico

Features: USP Clase VI^(a)

Propiedades	Método de ensayo	Unidades ⁽¹⁾
Físicas		
Gravedad específica	ASTM D 792	1,17
Contracción de moldeo (placas de 1,6 mm de espesor)		
MD, %		0,7–0,9
TD, %		0,8–0,9
Mecánica		
Dureza, Shore	ASTM D 2240	62D
Módulo a tracción a	ASTM D 412	
Elongación del 50%, MPa		16,2
Elongación del 100%, MPa		20,0
Elongación del 300%, MPa		34,5
Resistencia última a tracción, MPa	ASTM D 412	44,5
Elongación última, %	ASTM D 412	450
Elongación permanente después de la rotura, %	ASTM D 412	50
Resistencia al desgarre, matriz "C", KN/m	ASTM D 624	193
Deformación permanente a compresión	ASTM D 395	
22 horas a 25 °C, %	Method B	30
22 horas a 70 °C, %		35
Resistencia a la abrasión Taber	ASTM D 1044	
1000 g, 1000 ciclos; Rueda H-22 (granulador), mg		105
Módulo a flexión, MPa	ASTM D 790	221
Térmicas		
Temperatura de reblandecimiento Vicat, °C	ASTM D 1525	107
Coeficiente de dilatación térmica lineal, 10 ⁻⁶ mm/mm/°C	ASTM D 696	104
Temperatura de transición a estado vítreo, °C	DSC	–
Reológicas		
Índice de fluidez, 224 °C, 5.0 kg, g/10 min	ASTM D 1238	40
Información de proceso		
Temperatura de secado recomendada, °C		100–110
Temperatura de fusión recomendada (moldeo), °C		210–225
Temperatura de fusión recomendada (extrusión), °C		205–220
Temperatura de moldeo recomendada, °C		15–60

^(a) Esta resina se ha sometido a pruebas de biocompatibilidad con arreglo a las directrices de US Pharmacopoeia XXII Clase VI.

⁽¹⁾ Valores característicos. No deben considerarse especificaciones. Los usuarios deben confirmar los resultados con sus propias pruebas

The information contained herein is believed to be reliable, but no representations, guarantees or warranties of any kind are made as to its accuracy, suitability for particular applications or the results to be obtained. The information often is based on laboratory work with small-scale equipment and does not necessarily indicate end product performance or reproducibility. Formulations presented may not have been tested for stability and should be used only as a suggested starting point. Because of the variations in methods, conditions and equipment used commercially in processing these materials, no warranties or guarantees are made as to the suitability of the products for the applications disclosed. Full-scale testing and end product performance are the responsibility of the user. Lubrizol Advanced Materials, Inc. shall not be liable for and the customer assumes all risk and liability for any use or handling of any material beyond Lubrizol Advanced Materials, Inc.'s direct control. The SELLER MAKES NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. Nothing contained herein is to be considered as permission, recommendation nor as an inducement to practice any patented invention without permission of the patent owner.

