

# Pellethane<sup>®</sup> 2363-90AE TPU

Type: Pellethane 2363-90AE es Elastómero de poliuretano termoplástico  
Features: USP Clase VI<sup>(a)</sup>

Propiedades	Método de ensayo	Unidades <sup>(1)</sup>
<b>Físicas</b>		
Gravedad específica	ASTM D 792	1,14
Contracción de moldeo (placas de 1,6 mm de espesor)		
MD, %		0,5–0,8
TD, %		0,5–0,6
<b>Mecánica</b>		
Dureza, Shore	ASTM D 2240	90A
Módulo a tracción a	ASTM D 412	
Elongación del 50%, MPa		6,6
Elongación del 100%, MPa		10,2
Elongación del 300%, MPa		19,0
Resistencia última a tracción, MPa	ASTM D 412	41,3
Elongación última, %	ASTM D 412	550
Elongación permanente después de la rotura, %	ASTM D 412	60
Resistencia al desgarre, matriz "C", KN/m	ASTM D 624	94,6
Deformación permanente a compresión	ASTM D 395	
22 horas a 25 °C, %	Method B	25
22 horas a 70 °C, %		40
Resistencia a la abrasión Taber	ASTM D 1044	
1000 g, 1000 ciclos; Rueda H-22 (granulador), mg		50
Módulo a flexión, MPa	ASTM D 790	68,9
<b>Térmicas</b>		
Temperatura de reblandecimiento Vicat, °C	ASTM D 1525	89,4
Coeficiente de dilatación térmica lineal, 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C	ASTM D 696	161
Temperatura de transición a estado vítreo, °C	DSC	-33
<b>Reológicas</b>		
Índice de fluidez, 224 °C, 1.2 kg, g/10 min	ASTM D 1238	32
<b>Información de proceso</b>		
Temperatura de secado recomendada, °C		90–105
Temperatura de fusión recomendada (moldeo), °C		195–210
Temperatura de fusión recomendada (extrusión), °C		195–210
Temperatura de moldeo recomendada, °C		15–60

<sup>(a)</sup> Esta resina se ha sometido a pruebas de biocompatibilidad con arreglo a las directrices de US Pharmacopoeia XXII Clase VI.

<sup>(1)</sup> Valores característicos. No deben considerarse especificaciones. Los usuarios deben confirmar los resultados con sus propias pruebas

The information contained herein is believed to be reliable, but no representations, guarantees or warranties of any kind are made as to its accuracy, suitability for particular applications or the results to be obtained. The information often is based on laboratory work with small-scale equipment and does not necessarily indicate end product performance or reproducibility. Formulations presented may not have been tested for stability and should be used only as a suggested starting point. Because of the variations in methods, conditions and equipment used commercially in processing these materials, no warranties or guarantees are made as to the suitability of the products for the applications disclosed. Full-scale testing and end product performance are the responsibility of the user. Lubrizol Advanced Materials, Inc. shall not be liable for and the customer assumes all risk and liability for any use or handling of any material beyond Lubrizol Advanced Materials, Inc.'s direct control. The SELLER MAKES NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. Nothing contained herein is to be considered as permission, recommendation nor as an inducement to practice any patented invention without permission of the patent owner.

