

# Pellethane<sup>®</sup> 2363-55D TPU

Type: Pellethane 2363-55D Elastomère thermoplasique de polyuréthane

Features: USP class VI<sup>(a)</sup>

Propriétés	Méthode de test	Valeur <sup>(1)</sup>
<b>Physiques</b>		
Poids spécifique	ASTM D 792	1,15
Retrait au moulage (plaques de 1,6 mm [1/16 po] d'épaisseur), %		
Direction machine		0,5–0,6
Direction transversale		0,4–0,8
<b>Mécaniques</b>		
Dureté Shore, D	ASTM D 2240	55D
Module d'élasticité en traction	ASTM D 412	
Allongement à 50 %, MPa (lb/po <sup>2</sup> )		13,1 (1900)
Allongement à 100 %, MPa (lb/po <sup>2</sup> )		17,2 (2500)
Allongement à 300 %, MPa (lb/po <sup>2</sup> )		29,5 (4280)
Résistance à la rupture en traction, MPa (lb/po <sup>2</sup> )	ASTM D 412	47,5 (6900)
Allongement à la rupture, %	ASTM D 412	390
Déformation par allongement après rupture, %	ASTM D 412	30
Résistance au déchirement, filière "C", KN/m (pli)	ASTM D 624	114 (650)
Déformation par compression	ASTM D 395	
22 heures à 25 °C (77 °F), %	Methode B	25
22 heures à 70 °C (158 °F), %		30
Résistance à l'abrasion Taber		
1000 g, 1000 cycles ; roue H-22 (ou plus), mg	ASTM D 1044	80
Module de flexion, MPa (lb/po <sup>2</sup> )	ASTM D 790	172 (25 000)
<b>Thermiques</b>		
Température de ramollissement Vicat, °C (°F)	ASTM D 1525	109 (229)
Coefficient d'expansion thermique linéaire, 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C	ASTM D 696	143 (79,4 10 <sup>-6</sup> po/po/°F)
Température de transition vitreuse, °C (°F)	DSC <sup>(2)</sup>	–
<b>Rhéologiques</b>		
Indice de fluidité, 224 °C, 2160 g, g/10 min	ASTM D 1238	10
<b>Information pour la mise en oeuvre</b>		
Température de séchage recommandée, °C (°F)		90–105 (190–220)
Température de fusion recommandée (moulage), °C (°F)		210–225 (410–140)
Température de fusion recommandée (extrusion), °C (°F)		–
Température du moule recommandée, °C (°F)		15–60 (60–140)

<sup>(1)</sup> Ces propriétés typiques ne doivent pas être considérées comme des limites de spécification. Chaque utilisateur doit effectuer ses propres tests pour confirmer les résultats.

<sup>(2)</sup> DSC (Differential Scanning Calorimetry) = Analyse calorimétrique à compensation de puissance

The information contained herein is believed to be reliable, but no representations, guarantees or warranties of any kind are made as to its accuracy, suitability for particular applications or the results to be obtained. The information often is based on laboratory work with small-scale equipment and does not necessarily indicate end product performance or reproducibility. Formulations presented may not have been tested for stability and should be used only as a suggested starting point. Because of the variations in methods, conditions and equipment used commercially in processing these materials, no warranties or guarantees are made as to the suitability of the products for the applications disclosed. Full-scale testing and end product performance are the responsibility of the user. Lubrizol Advanced Materials, Inc. shall not be liable for and the customer assumes all risk and liability for any use or handling of any material beyond Lubrizol Advanced Materials, Inc.'s direct control. The SELLER MAKES NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. Nothing contained herein is to be considered as permission, recommendation nor as an inducement to practice any patented invention without permission of the patent owner.

